

1. November 2021

Liste der sofort verfügbaren Reinigungsanlagen

Branche NONFOOD

- **Modifizierungen für andere Applikationsbereiche sind möglich**
- **nach Absprache mit dem Käufer sind weitere mechanische und elektrische Reparaturen, zusätzliche Änderungen oder der Austausch bestimmter Anlagenkomponenten und -aggregate möglich.**
- **Zwischenverkauf vorbehalten, Verfügbarkeit auf Anfrage:**
 - Ing. Jiří Burda Tel. +420 724 970 668 (Kommunikation in tschechischer und deutscher Sprache)
 - Bc. Roman Havlík Tel. +420 602 729 412 (Kommunikation in tschechischer und englischer Sprache)

Nr. 1:

Reinigung von KLT Kisten in Kombination mit Blistern und Deckel

Geeignet für Verwendung im Logistikbereich, in Automobil- oder Pharmaindustrie und im Kleinhandel.

1 Stk Durchlauf-Spritzreinigungsanlage PRG 501- 600

- **1- spurige Ausführung mit verstellbarer Seitenführung**
- Durchlaufhöhe a 1 x 600 mm
- Einstellbare Durchlaufbreite 50 - 400 mm
- Reinigung von KLT Kisten in der Position mit Boden zur Seite und von Blister und Deckel in der Position stehend
- Leistung 300 Stk KLT 600x400x170 mm/Stunde oder auch höher je nach den Trocknungsanforderungen
- Einstellbare Geschwindigkeit
- 2-Tank System ohne Zwischenabblasung und mit finaler Trocknung
- Alle Module (außer Waschmodul) sind wärmeisoliert inkl. Tankisolierung
- Anlagenlänge 11.030 mm
- Diese Testanlage ist aktuell am Lager, zur Verfügung in Testhalle kann innerhalb von 2 bis 4 Wochen werden



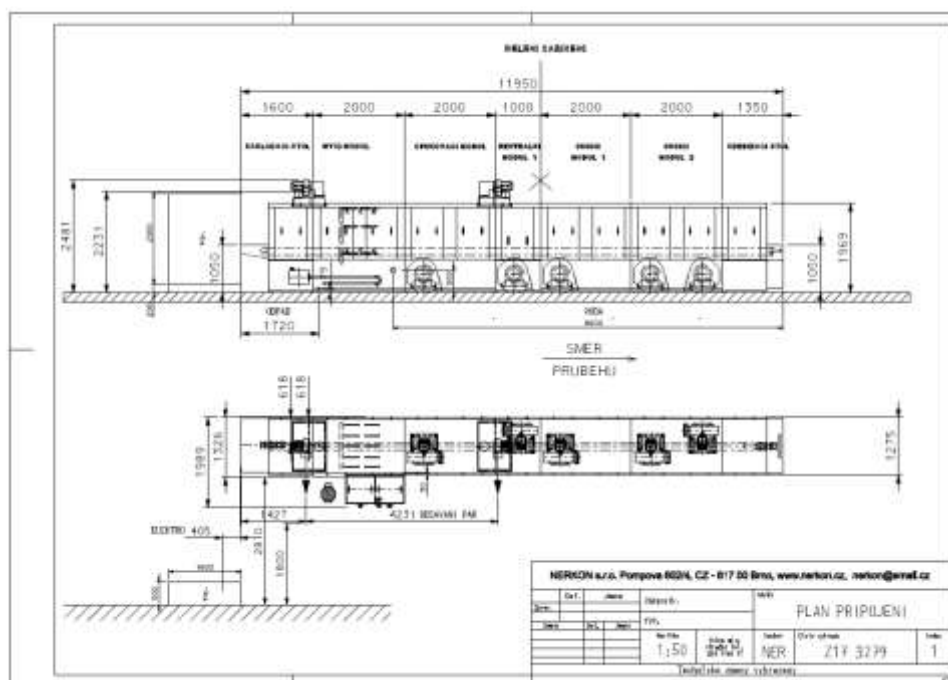
Nr. 2:

Reinigung von KLT Kisten in Kombination mit Blistern und Deckel

Geeignet für Verwendung im Logistikbereich, in Automobil- oder Pharmaindustrie und im Kleinhandel.

1 ks Durchlauf-Spritzreinigungsanlage PRG 501- 600

- **1- spurige Ausführung mit verstellbarer Seitenführung**
- Durchlaufhöhe 1 x 600 mm
- Einstellbare Durchlaufbreite 50 - 400 mm
- Reinigung von KLT Kisten in der Position mit Boden zur Seite und von Blister und Deckel in der Position stehend
- Leistung 500 Stk KLT 600x400x170 mm/Stunde oder auch höher je nach den Trocknungsanforderungen
- Einstellbare Geschwindigkeit
- 1-Tank System mit finaler Trocknung
- Alle Module (außer Waschmodul) sind wärmeisoliert inkl. Tankisolierung
- Anlagenlänge 11.950 mm
- die Anlage ist nach einer Generalüberholung, zur Verfügung in der Testhalle kann die Anlage innerhalb von 2 bis 4 Wochen werden



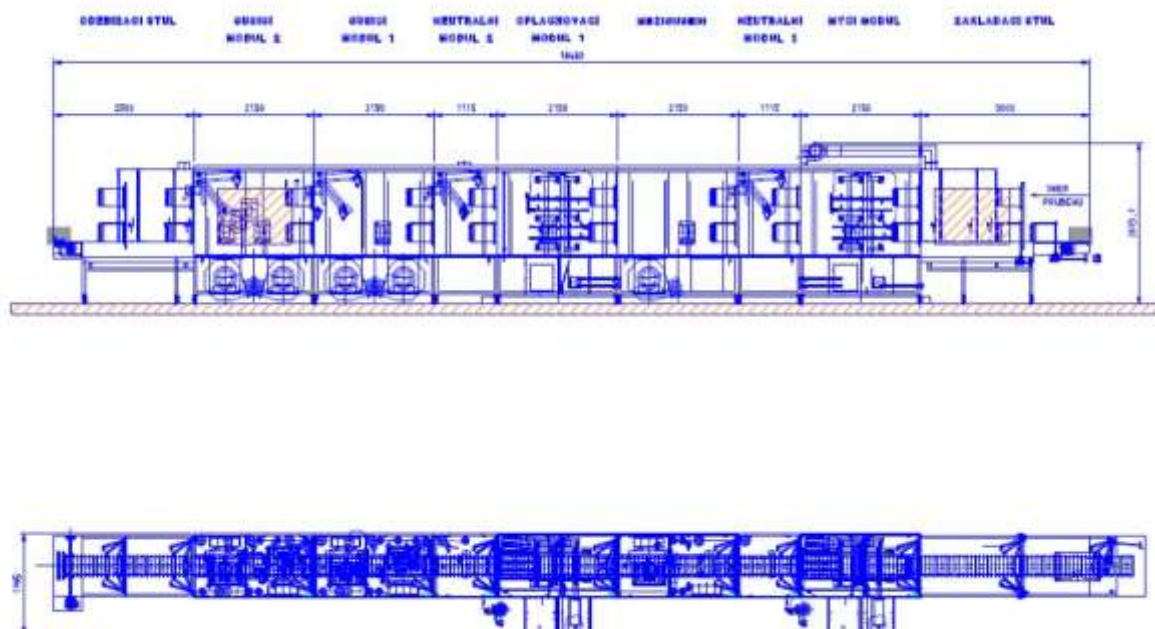
Nr. 3:

Reinigung von KLT Kisten in Kombination mit Blistern, Deckel und Paletten.

Geeignet für Verwendung im Logistikbereich, in Automobil- oder Pharmaindustrie und im Kleinhandel.

1 Stk Durchlauf-Spritzreinigungsanlage PRG 501- 1000

- **1- spurige Ausführung mit verstellbarer Seitenführung**
- Durchlaufhöhe 1 x 1000 mm
- Einstellbare Durchlaufbreite 50 - 400 mm
- Reinigung von KLT Kisten in der Position mit Boden zur Seite und von Blister und Deckel in der Position stehend
- Leistung 300 Stk KLT 600x400x170 mm/Stunde oder auch höher je nach den Trocknungsanforderungen
- Einstellbare Geschwindigkeit
- 2-Tank System mit Zwischenabblasung und finaler Trocknung
- Alle Module sind wärmeisoliert inkl. Tankisolierung
- Anlagenlänge 18.480 mm
- Diese Anlage wird in Tschechien betrieben und ist vor einer Generalüberholung



Nr. 4:

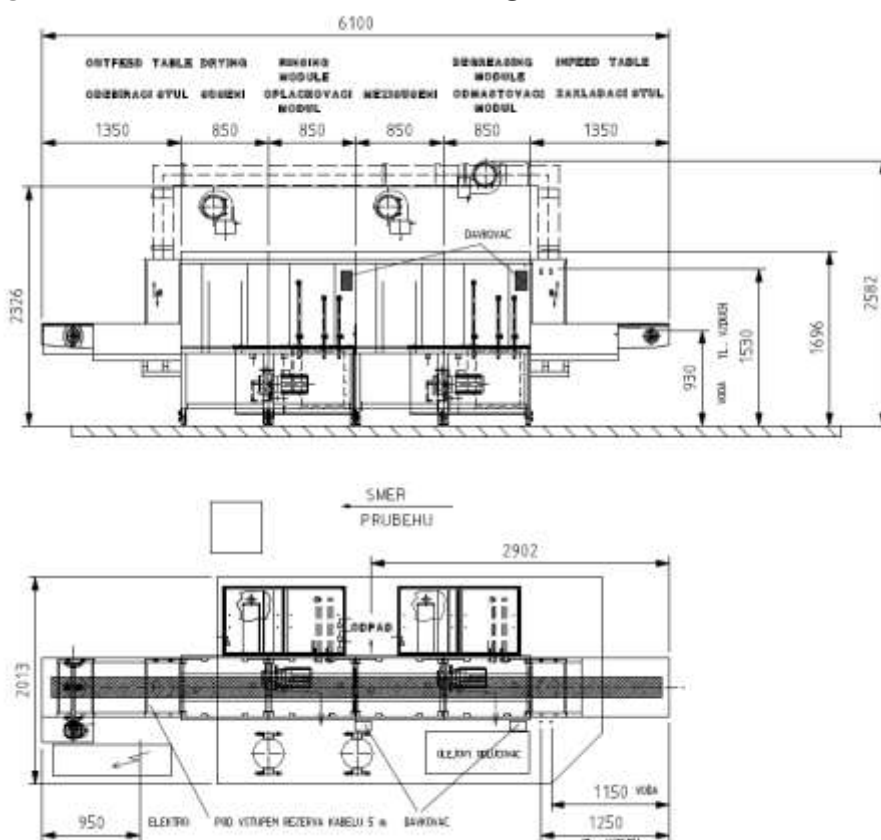
Reinigung und Entfetten von Teilen

Die Anlage steht in unserem Testzentrum für Probewaschungen und Reinigungsteste

Geeignet für den Einsatz nach den Prozessen wie Pressen, Entgraten oder Bearbeitungsprozess.

1 Stk Durchlauf-Spritzreinigungsanlage PROGRESS 401

- **1-spurige Ausführung, derzeit mit zwei Ketten und festen Teilehalter**
- Teilereinigung mit manueller oder automatischer Aufgabe/Abnahme
- Leistung ca. 200 Stk/ Stunde bei der Geschwindigkeit von 0,5 m/min.
- Einstellbare Geschwindigkeit
- 2- Tank System mit Zwischenabblase und finaler Trocknung
- Selbststehender Kühltunnel hinter der Anlage zur Verfügung
- die Anlage ist nach einer Generalüberholung



Nr. 5:

Reinigung von KLT Kisten und Behälter

Geeignet für Verwendung im Logistikbereich, in Automobil- oder Pharmaindustrie und im Kleinhandel.

1 Stk Durchlauf-Spritzreinigungsanlage NER 301

- **1- spurige Ausführung mit verstellbarer Seitenführung**
- Durchlaufhöhe 300 mm
- Einstellbare Durchlaufbreite 400 und 600 mm
- Reinigung der KLT Kisten und Behälter in der Position mit Boden nach oben längslaufend
- Leistung 300 Stk KLT 600x400x300 mm/Stunde oder auch höher je nach den Trocknungsanforderungen
- Einstellbare Geschwindigkeit
- 2-Tank System ohne Zwischenabblasung und finale Trocknung
- Alle Trocknungsmodule sind isoliert
- Anlagenlänge 11,0 m
- Diese Testanlage ist aktuell am Lager, zur Verfügung in unsere Testhalle kann die Anlage innerhalb von 2 bis 4 Wochen werden